

Datenblatt



FPS 500M_{hydro}

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Neumaschine
mit hydraulischer
Werkzeugspannung

Artikelnummer : 2209-500

Anzeige

Heidenhain Positip 8016 Touch - Aktiv - Digitalanzeige

Anwendungsmöglichkeit

12" Bildschirm mit Touch – Bedienung, Grafische Positionierhilfe, Schnittdatenrechner, integrierte Bedienungsanleitung, USB – Datenschnittstelle zum ein- und auslesen von Daten / Programmen, direkte Messsysteme in allen Achsen, Positioniergenauigkeit 0,005 mm

Technische Daten

Arbeitsbereich

X / Y / Z 500 / 400 / 400 mm

Werkzeugaufnahme

SK40 DIN 69871

Anzugssystem

Hydromechanisches Anzugsystem
DIN 69872 (Standard), DIN 2080 (Option)

Arbeitsspindel

Vertikal, manuell 80 mm ausfahrbar
Horizontale Arbeitsspindel (optional), 100 mm manuell ausfahrbar
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 °(180°)

Fräskopfarm

Zusätzlich verschiebbar um 150 mm.
Dadurch vergrößert sich der Arbeitsbereich X – Y auf 500 x 550 mm

Drehzahlbereich

25 – 3000 U/min stufenlos regelbar

Spindelleistung

7,0 kW

Vorschub

Stufenlos regelbarer digitaler
Vorschubmotor 5 -500 mm/min

Eilgang

1,5 m/min – stufenlos regelbar

Winkeltisch

800 x 480 mm max. Belastung 300 kg

Datenblatt

Optionen

Horizontale Arbeitsspindel	Spritzschutzkabine
Gegenhalter mit Gegenlager	Messtaster / Messdose
Teilapparat	Minimalmengenschmierung
Universaltisch	Sonderlackierung

Anschlusswerte

Netzanschluss	3 x 400 V AC 50 Hz	
Netzform	TN-S/	
Anschlussart	Festanschluss	
Leistungsaufnahme	16,0 KVA	
Nennstrom	25 A	Max. Vorsicherung 50 A NH



Nach Neumaschinen EN / ISO
 Normen / Maschinenklasse 1

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
 EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1

Platzbedarf

Maschinengewicht

1600 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf, Schaltschrank und Spänewanne

