

Details

DECKEL FP2

repowered by FPS

FP2 2202 konventionell
Standardverfahrweg: X = 400 mm



3 Achsen Touch - Digitalanzeige Heidenhain ND 7013

7-Zoll Bildschirm für Touch-Bedienung. Einfach zu bedienende Istwertanzeige mit Radius -Korrektur für 100 Werkzeuge, des weiteren Lochkreis-, Lochsegment-, Lochreihe und Lochrahmenberechnung grafisch unterstützt.

Die Steuerung hat 100 programmierbare Bezugspunkte und einen Schnittdaten Rechner. Sämtliche Maschinenfunktionen wie stufenloser Vorschub, Eilgang, Kriechgang, Motorbremse Ein- Aus, Spindel-Start / Spindel-Stopp, Not-Aus, usw. übersichtlich am Bedienpult angeordnet. Höchste Präzision durch direkte Wegmesssysteme in allen Achsen. Positioniergenauigkeit **0,005 mm**



Mit zusätzlichem Notausknopf

An der Maschine ist aus Sicherheitsgründen ein zusätzlicher Notausknopf.

Details



Vertikalfräskopf

Zusätzlich ist der Fräskopf $\pm 90^\circ$ schwenkbar und kann über eine Skala in jeder beliebigen Gradzahl positioniert werden.



Horizontalbearbeitung

Für die Horizontalbearbeitung muss der Fräsarm vom Spindelbock genommen werden.



Option: Verschiebbarer Fräskopf

Der Vertikalfräskopf ist in der Längsachse zusätzlich **300 mm** verschiebbar, dadurch vergrößert sich der X – Y Arbeitsbereich auf **400 x 500 mm**.



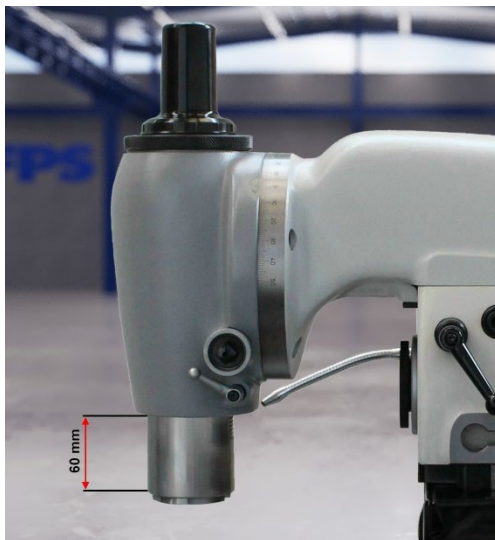
Der verschiebbare Fräskopfarm kann als Gegenhalterarm für das Gegenlager verwendet werden.

Details



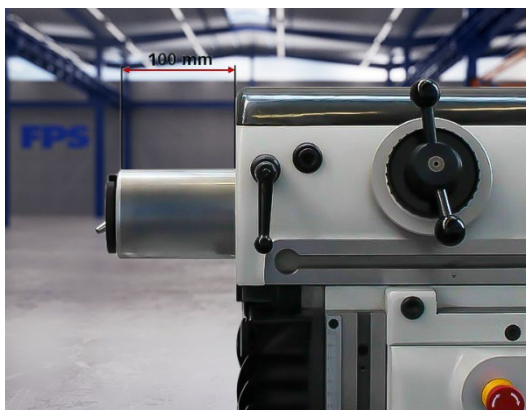
Arretierung am Fräskopf

Nach der Horizontalbearbeitung oder nach dem Schwenken des Fräskopf, kann mittels einer **Arretierung** der Fräskopf schnell wieder in die **Vertikalstellung** gebracht werden und ist somit **sofort wieder ausgerichtet**.



Vertikalspindel

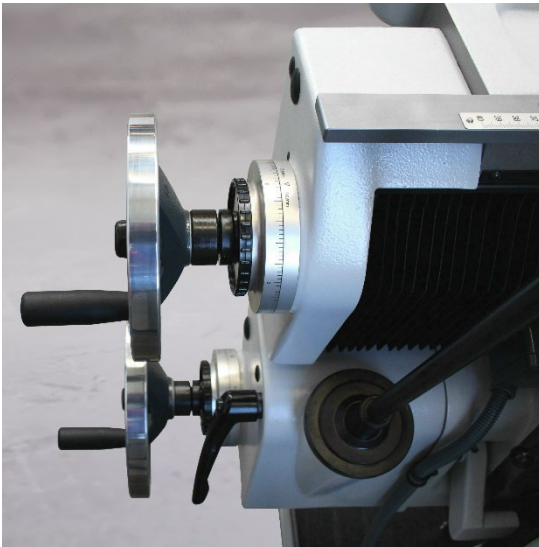
Die Vertikalspindel ist für die Bearbeitung **100 mm manuell** ausfahrbar und kann auch als Bohrspindel verwendet werden. Die ausfahrbare Spindel verfügt über eine Klemmung.



Horizontalspindel

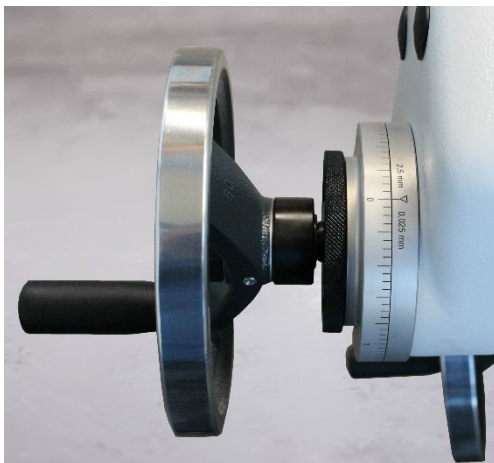
Die Horizontalspindel ist für die Bearbeitung **100 mm manuell** ausfahrbar und kann auch als Bohrspindel verwendet werden. Die ausfahrbare Spindel verfügt über eine Klemmung.

Details



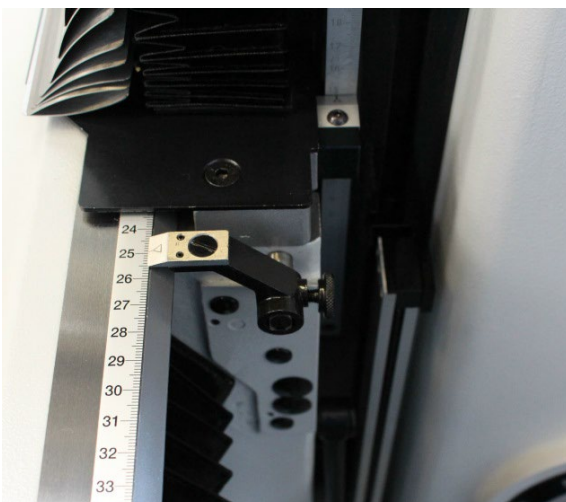
Handräder

Mechanische manuelle Sicherheitshandräder mit Skalenring in allen Achsen mit feinmechanischem Antrieb und sensiblem Ansprechverhalten. Die Handräder sind ergonomisch und bedienerfreundlich angeordnet für maximalen Bedienkomfort



Handradskala

Zusätzlich zur Digitalanzeige kann über eine Skala am Handrad in jeder Achse positioniert werden.



Linearskala

Die Linearskala dient als Grobmaßstab zur Übersicht der Arbeitsposition der jeweiligen Achse.

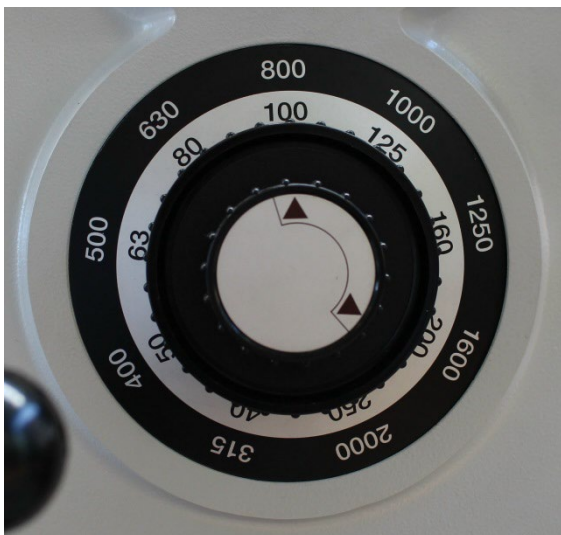
Details



Starrer Winkeltisch

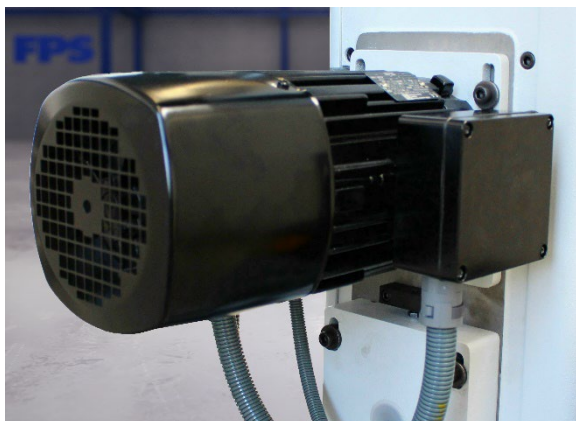
Der starre Winkeltisch ist in der Grundausstattung der Maschine enthalten.

Er hat eine Aufspannfläche von **700 x 330 mm** und die max. Tischbelastung beträgt **300 kg**. Der Winkeltisch verfügt über **sieben 12H7** Nuten mit einem Abstand von **45 mm**.



Spindeldrehzahl 40 – 2000 U/min

Drehmomentstarkes Direktgetriebe mit **18 Getriebestufen** für hohen Wirkungsgrad und maximale Fräsleistung an den Frässpindeln.



Hauptspindelantrieb

Hauptantrieb durch drehmomentstarken polumschaltbaren Drehstrom - Bremsmotor.

Details



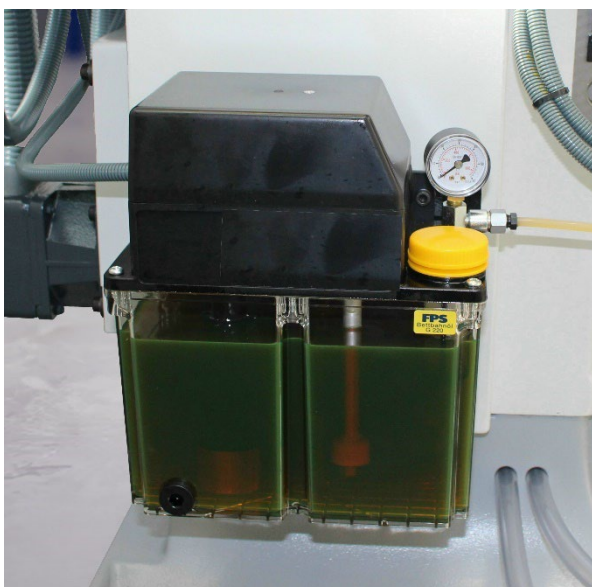
Vorschubantrieb

Geometrisch gestuftes Vorschubgetriebe
– mit 18 Getriebestufen



Messsystem

Die Maschine verfügt über ein direktes Messsystem durch Glasmaßstäbe in **allen** Achsen **X Y Z**.
Maximale Präzision durch direkte Wegmesssysteme als **Standard**.



Option: Automatische Zentralschmierung

Eine automatische Zentralschmierung kann an allen konventionellen DECKEL Maschinen als sinnvolle Option nachgerüstet werden.