

FPS Werkzeugmaschinen

FPS 420M NC

Bedienfreundliche, hochwertige und universelle Fräs – und Bohrmaschine

Neumaschine
mit hydraulischer
Werkzeugspannung

Artikelnummer : **104202**



Anzeige

Heidenhain TNC 620 Bahnsteuerung
mit schwenkbarem Bedienpult.

Anwendungsmöglichkeit

Komfortabel zu bedienende Heidenhain TNC 620 Bahnsteuerung mit Taschen- und Bohrzyklen, Lochkreis- und Punktemuster. Werkzeugspeicher bis 100 Werkzeuge mit Werkzeugkorrektur und Programmspeicher für mehrere Programme.

Technische Daten

Verfahrwege X / Y / Z 420 / 350 / 400 mm

Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871

Anzugsystem Hydromechanisches Anzugssystem
DIN 69872 (Standard) DIN 2080 (Option)

Arbeitsspindel Vertikal und horizontal ,
Vertikal manuell 80 mm ausfahrbar
Fräskopf manuell schwenkbar +/- 90 ° (180°)

Drehzahlbereich 0 – 4500U/min stufenlos mit Potentiometer
regelbar. 2 - stufiges drehmomentstarkes Haupt-
getriebe mit automatischer Getriebeschaltung.

Vorschub Stufenlos regelbarer digitaler
Vorschubmotor 0 -2000 mm/min

Eilgang 5000 mm / min - stufenlos regelbar.

Winkeltisch 630 x 400 mm max. Belastung 350 kg

Schaltschrankelektronik

CE konforme Schaltschrankelektronik entsprechend
den aktuellen Vorschriften der Berufsgenossenschaften
BGVA 3 / DIN-EN 60204-1

Sicherheit / Bremsmotor

Bei Drehzahlstopp erfolgt der sofortiger Stillstand der Frässpindel.

Optionen

Elektronisches Handrad
Spülpistole zur Spänespülung
Gegenlager
Umschaltung Maschinenbauart
Minimalmengenschmierung
Sonderlackierung

Platzbedarf- Anschlußwerte

**Maschinen
gewicht** 1870 kg inkl. Winkeltisch, Fräskopf
Schaltschrank und Spritzschutzkabine

**Spritzschutz-
kabine** (150 kg)

Platzbedarf 2235 x 1875 x 2000 mm B / T / H

Netzanschluss 3 x 400 VAC 50 Hz

**Leistungs-
aufnahme** 17 KVA

**Max. Vor-
sicherung** 35 A NH

Netzform TN-S / **Anschlussart:** Festanschluss

Nennstrom 25 A



**Nach Neumaschinen EN / ISO
Normen / Maschinenklasse 1**

EN ISO 12100, EN ISO 13857, DIN EN 13128:2009-09,
EN ISO 13850, EN ISO 13849, EN 60204-1